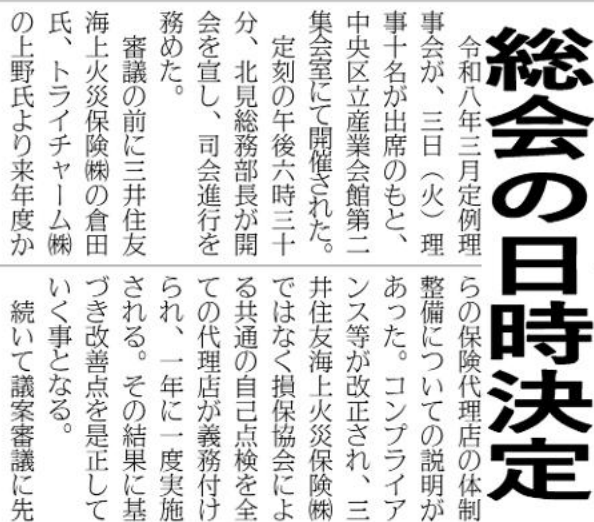


 **日本梱包資材株式会社**
NIPPON KOMPO SHIZAI CO., LTD
本社・東京都墨田区立川4丁目19番8号
TEL 03-3634-5131
営業所・札幌 埼玉 新潟 静岡
名古屋 大阪 福山 九州



今後の組合運営いかに

保険代理店の体制強化

当組合、三月の定例理事会が、去る三月三日（火）午後六時三十分より中央区立産業会館第二集会室に於いて開催された。まず谷戸理事長から挨拶があり、それぞれの議題の事項について審議がなされ午後八時過ぎに終了し散会した。

「皆さん本日もお忙しいところお集まり頂きありがとうございます。今日も今後の組合運営について、しっかりと皆様と議論していかなくてはならないので速やかな進行をお願い致します。」

この後、定款に基づき谷戸理事長が議長となり議案の審議が行われた。

【報告事項】

議案一、月例包材市況報告（西原市況対策委員長）

紙関係は原料等の値上げがあり、キ口当たり五円の値上げが見込まれる。

ホルムズ海峡が封鎖になった場合は、輸送ルートは迂回せざるを得ないので原油の輸送には更に時間を要する。

その場合は一バレルあたり百ドルになる事も考えられるので、それらがどのように価格に転嫁されるか注視しなくてはならない。

第54回通常総会開催のご案内

東京包装材料商業協同組合では、下記の通り第54回通常総会を開催致します。

組合員の皆様におかれましては、ご多用中の事とは存じますが、万障お繰り合わせの上、ご出席賜りますようお願い申し上げます。

詳細は改めてご案内申し上げます。

記

日時：令和8年5月22日(金)

17:00～(通常総会)

18:00～(懇親会)

場所：上野精養軒

東京都台東区上野公園4-58

03-3821-2181 (代表)



造自体が難しくなる物も出てきている。

としてかなりの値上げとなる見込み、また別注品等は価格上昇だけでなく納期までの時間もかなり要するよう

示されている。これはアメリカ・イスラエルによるイランへの攻撃前にすでに発表されていた事であるが、価格

では10%の値上げという情報がある。

テープ関係について
は一部のメーカーより
四月からの値上げが提

いかに
ポリ・化成品につい

強化

[illegible]

★三月十三日(金)
三役会
★四月二十七日(月)
決算予算部長会兼顧問
相談役会及び監査会

★四月七日(火)
★五月十二日(火)
包装専門校卒業式

議案四、会合予定の
件（北見総務部長）
既に決定している日
程の確認と、今後の理
事会等の日程が協議・

議案三、慶弔行事の件（北見総務部長）
特になし。

議案二、月例保険事業報告（関谷保険部長）
関谷保険部長が手元の資料に基づき保険手の資料収入の報告を行つ

はあまりなく原油の値
上げが反映されるまで
にタイムラグもあるた
め価格の改定には慎重
な姿勢も予想される。

げた価格を下げることに

の株ウエノシステックが名乗りを上げ、委託候補先として決定した。今後、同社と業務委託内容等の細部を検討し

の課題であることを受けて、各支部でのヒアリング・募集を行なった。その結果、候補が無かった為、第三支部

事務所の契約終了と事務局長の退職が今年六月に迫る中、事務局業務の委託先を見つけることが最善かつ喫緊

習を含め全ての過程が
終わり全員が卒業単位
を満たしている事が報
告された。

②包装専門校の件
石田文教部長より補

通常総会
★五月二十二日(金)
議案五、その他
①収支報告の件
谷戸理事長より観劇

★四月三十日(木)

提携ガソリン価格				
(価格改定期日 令和8年3月1日給油分より)				
改定価格(税別)				
	2月均価格		3月平均予想価格	
	直営店	指定店	直営店	指定店
軽油	122.0円/ℓ	124.0円/ℓ	124.0円/ℓ	126.0円/ℓ
ガソリン(レギュラー)	139.0円/ℓ	141.0円/ℓ	141.0円/ℓ	143.0円/ℓ
ガソリン(ハイオク)	149.0円/ℓ	151.0円/ℓ	151.0円/ℓ	153.0円/ℓ

谷戸弘文・御母衣崇泰
河合知博・北見陽一郎・
石田忠義・関口克美
上野寛太・西原孝
河野久・関谷和良

衣副理事長が閉会の秘
を行ひ散会となつた。
【三月定例理事会出席
理事】
(敬称略、順不同)

め早急に検討していく事を確認した。

以上で全ての議案の審議が終了し、御母

ていく上で、組合事業

包朗記

▼仕事柄、講演をよく聞く。今回お一人だけ紹介したい▼西成活裕(にしなりかつひろ)氏。雑な紹介をすれば東大大学院の教授で「渋滞学」の権威であられる。アリが渋滞しない様を見てこの数理物理学者は研究を始めた。渋滞学は様々な滞る現象を数学で解決する、ユニークで有用な新領域の学問である▼交通渋滞は車間距離を長く保つと予防できる。これも数式で表される。距離を詰め過ぎずスリ状態だと走ると、結果的に誰もが早く着く。文字通り「急がば回れ」▼バケツリレーは水を早く多く運びたい。水が満杯だとバケツは重く遅くなる一方、少ないと軽く早く運べるが効率のか。この反比例する水量の、最も効果的な量は七割。三割の「空き」が最大効果を生む▼公的機関、民間等多方面で顧問依頼される同氏は、渋滞学こそ会社経営に役立つと続ける▼生産計画、在庫管理、従業員の業務量管理など様々な「ギヤパ内の空き」が結果的に好業績を生むと力説する。実例も多い。展開キーワードは長期的視点だ▼「空けるが勝ち」。講演のタイトルに再度頷く。ではどう活用するか？まずは考えない空き時間を作ろう。(上野)

包装・梱包作業の合理化・省力化・無人化
システムを設計・製作いたします



ITABASHIKOGYO
板橋工業株式会社

本社 〒173-8611 東京都板橋区双葉町35-10
TEL 03-3962-3151
FAX 03-3962-2533

支店 東京、大阪
仙台、名古屋、高松、広島、福岡、鹿児島
工場 沼津

東京包装高等専門校工場見学

東京包装高等専門校では今年度十ヶ所の工場やショールームの見学を以下の内容で行った。

中央商工(株)

十月三十一日(火)
中央商工(株)に於いて緩衝材実習が行われた。

包装専門校緩衝材講師を務めてくださった同社化成品営業部取締役部長神田様の案内のもと、同社江戸川加工所を見学した後に、実際に緩衝材を作成し落下実験の実習を行った。



また、当日は同社の許可を得て包装専門校を指導する立場にある東京都立東職業能力開発センターの担当者との視察も行われ、説明や実験の様子などを確認していた。



ストラパック(株)

十一月十三日(木)
ストラパック(株)に於いて外装機械実習が行われた。

講師を務めてくださった長井様にお迎え頂き、まずは会議室にて説明を受けた。その後、工場に移動して構造や使い方の様々な外装機械の説明を受けた。見学させて頂いた。



(株)エコロパック

十一月二十日(木)
(株)エコロパックに於いてバラ緩衝材工場見学が行われた。

始めに会議室で講師の篠木様より緩衝材の製造工程をプロジェクトエクトを用いて説明をした。



て頂いた。

その後、工場に移動し実際に緩衝材が出来上がるまでの全工程を見学し、緩衝材の硬さの差も体験させて頂いた。緩衝材の使い分けを知る良い学びとなった。

マクセル(株)

十二月四日(木)
マクセル(株)に於いて粘着テープの概論・工場見学が行われた。

始めに会議室にて講師の八ツ繁様による会社案内や粘着テープについての説明を受けた。その後は同社の名入りの帽子をお借りし、説明を受けながら工場内をしっかりと見学させて頂いた。



東信化学工業(株)

十二月十八日(木)
東信化学工業(株)に於いてフィルム実習が行われた。

谷戸校長引率の東京駅集合組と現地集合組が合流し、工場長の岩崎様はじめ皆様を迎えて頂いた。



セミナールームにて

ご説明を頂いた後に白衣と不織布キャップを着せ、二グループに分かれて工場内へ入った。説明を頂きながらフィルムが出来上がる工程の見学となった。



(株)クラウンパッケージ

一月十五日(木)
クラウンパッケージに於いて紙器工場見学が行われた。

まずは会議室で座学にて講師を務めてくださった同社広報室大谷様はじめ事業所長河瀬様による説明と注意事項を聞き、その後前週に講義で紙や紙器箱、印刷などについて教わった事を工場内で説明を頂きながらの見学となった。



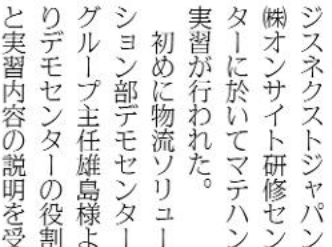
大日製罐(株)

一月二十三日(金)
大日製罐(株)に於いて結束材工場見学が行われた。

営業本部長の平田様はじめ工場の皆様より会議室にてプロジェクトエクトを使って工場説明を頂いた。



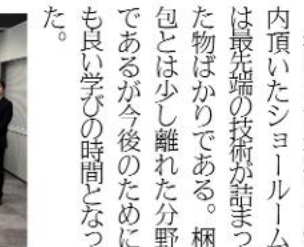
その後、PPバンド工場の見学となった。原料から連続押出し、幅のカット、エンボス加工や延伸そして巻き取りまで、PPバンドの製造工程がよく理解出来た。



東芝テック(株)

一月二十九日(木)
東芝テック(株)に於いてRFID見学が行われた。

品川駅港南口のビルの高層階にある同社のショールームは完全予約制となっており、発行して頂いた入館証をかざしてセキュリティゲートを通る。担当の富永様に案内頂いたショールームは最先端の技術が詰まった物ばかりである。梱包とは少し離れた分野であるが今後のためにも良い学びの時間となった。



また田原様のご紹介で「静電気」の講師を務めてくださった丸大の上林様のご厚意にてラベル印刷の工場も見学させて頂く事が出来、更に知識が深まった。



ロジテックシステム(株)

二月十二日(木)
ロジテックシステム(株)に於いてマテハン実習が行われた。

最初に物流ソリューション部デモセンターグループ主任雄島様よりデモセンターの役割と実習内容の説明を受けた。



ロジテックシステム(株)

最初に物流ソリューション部デモセンターグループ主任雄島様よりデモセンターの役割と実習内容の説明を受けた。

最初に物流ソリューション部デモセンターグループ主任雄島様よりデモセンターの役割と実習内容の説明を受けた。

けたのちに倉庫へ移動し、最新の無人フォークリフトの動きを見学し、質疑応答でも熱心に質問をし見識を広げた。



(株)太洋

二月二十五日(水)
(株)太洋に於いて段ボール概論・設計・工場見学が行われた。

同社参事の田原様より会議室で段ボールに関する講義を受けた後、見学させて頂いた。



あらゆる分野に広く利用できるワンタッチ封筒



商品発送の際に納品書・出荷表・内容証明書・保証書・説明書などの書類や、小さな部品を入れ、段ボール箱などに貼り付ければ作業のスピードアップと安心して合理的な上、能率よく発送業務を行う事が出来ます。

株式会社 ウスイ包装

本社 東京都台東区寿4-13-11 TEL 03-3842-5521 URL http://www.usui-hoso.co.jp/
大阪営業所 大阪府大阪市城東区成育1-1-13 TEL 06-6939-6371



包装用・産業用・農業用等各資材の幅広いニーズにお応えします。



フィルム資材



結束資材



成型品資材

http://www.maolan.co.jp

石本マオラン株式会社



MIBORO



株式会社 みぼろ

〒135-0022 東京都江東区三好2-17-9
TEL 03-3641-6557 FAX 03-3641-6567
URL www.miboro.co.jp



取扱品目

ターボリン紙/クラフト紙/ポリラミネート紙/ポリクロス紙/資材系入紙/クレープ紙/ロー引紙/その他包装紙/工程紙/物流/梱包資材全般

加工内容

小巻取/平判断紙/印刷/スリット/製袋

さくら紙工株式会社

本社 〒136-0072 東京都江東区大島9-1-5
TEL 03-3682-5191(代) FAX 03-3682-5195
川越工場 〒356-0051 埼玉県ふじみ野市亀久保1670-8
TEL 049-261-3067

第五支部（支部長・山本文夫氏）では、昨年の六月十二日（木）から十六日（月）の五日間で、タイへの支部旅行を催行しました。とても楽しく有意義だったこのタイ旅行記を、コロナ禍前の令和元年年実施のウラジオストク旅行の際と同様に、月刊東包材にて連載していきますので何卒ご拝読頂ければうれしいです。

六月十二日(木)、 夕方、各参加者はそれ ぞれの職場でせつせと 自分の仕事を片付け、 旅行の準備を整え、羽 田空港へと向かう。私 も仕事を片付け、十八 時過ぎに家に一度帰宅 し、荷物の最終チェッ クをし、今回も幹事を 仰せつかっているので 早めに羽田空港へと電 車で向かった。	支部旅行で参加者面々 の顔はうれしさを隠せ ない。先ほどお話しし たウラジオストクへの 旅行の後には、コロナ禍 が少し収まった時期に 国内の支部旅行として 熱海に行つてからも二 年ほど経過しているの で、期待感が皆の顔か らあふれ出ている。
早めにチェックイン カウンターを通過して、	長を筆頭に、藤木氏 長井氏、関谷氏、石塚 氏、田中氏、山本(敏) 氏、正田が参加、そし てスペシャルメンバー として前回のウラジオ ストク旅行に引き続き 第六支部の櫻井氏にも 参加頂いた。また、当 組合が長年お世話になつ ているアルプス観光の 藤原さんに添乗して頂 き、今回も本当に細か

今回の旅は、祝日等が絡まない通常の週末での二泊四日（時差もあり実質五日）のかなりタフな行程。行きのフライトは木曜深夜二十四時過ぎの離陸なので午後二十一時に羽田空港第三ターミナル集合とした。

集合時間となり、参加者全員が珍しくも遅

その後、搭乗前に毎度お約束の出発前の宴会の段取りだ。もう若くはないのに、到着前かこのペースでみんなの体力は持つのだろうか？と毎回思うが、これが最後まで持つてしまうところが第五支部の旅行の歴史を物語っている。

ここで今回の旅行の

いところまで気を配って頂き、本当に助かった。そして、今回のタイ旅行の最初にストラック様のタイ工場見学を盛り込んでおり、現地より下島敏男名誉会長も同行参加となっている。

フライト前にも関わらず参加者はかなりの

約六時間半のフライトで、現地時間、早朝四時五十分にスワンナプーム国際空港に定刻着陸した。参加者は熟睡できた人、ほとんど睡眠が取れなかった人、まちまちであったが、みんな元気に到着した。

入国審査もスムーズに進み、搭乗者出口で

【タヤ】

十四時二十分発のタイ
国際航空で羽田を無事
離陸した。

A photograph of a middle-aged man with a shaved head and a goatee, wearing a white polo shirt. He is holding a white Chanel shopping bag with both hands in front of his chest. The bag has the word "CHANEL" printed on it. He is standing in what appears to be an airport or travel agency, with glass partitions and other people visible in the background.

は先が思いやられると
嘆いていたが、スズウツ
と免税店で買った物をし
て戻つてくるとこ機嫌
になつていた。みんな
にいじられたのは言う
までもない。

というこで、深夜
まで元気な面々は、一

待っていた、現地ガイドの方とも合流、そして貸切バスに乗り込んで。今回の旅行はすべてこの貸切バスでの移動となり、いろいろな観光地を巡るのにも本当に快適であった。このバスが参加人数の割にかなり大きく豪華で参加者は喜んでいた。

まず、朝食会場へ向

級ホテル、ハイアットリージェンシーのレストランのビュッフェにて朝食をとった。フライト中に深夜にもかかわらず二回も機内食が出たので、少々お腹がきつかったが、さすがの高級ホテルですべて

A photograph of a restaurant interior. In the center is a large arched window with a decorative, carved wooden frame. The window looks out onto a green outdoor area. On either side of the window are tall, narrow vertical slat screens. In the foreground, several people are seated at tables, and a large, dark, spiky plant centerpiece is visible on a table. The lighting is warm and indoor.

が美味しく、皆、今回の旅行で初の本場のタイ料理を堪能した。

しばらく朝食会場で休憩し時間調整した後いよいよストラパック様タイ工場の見学へ向かった。

一時間少々バスに揺られ、工場へ到着した。下島会長、下島社長や

日本介護員の方々に
地社員の方々にご丁寧

なお出迎えをして頂き、
バスを降りた。
時間はまだ午前九時



て頂いた。説明を聞き、

部品を調達しにくいので、その部品から当工場でかなりの数を作っている点と、初期から徐々に敷地を広げ、今でも広大である敷地を今後もまだ広げしていく計画であるという点が、特に印象に残つ

た。タイでもコロナ禍という厳しい時期があり、それを乗り越えたり、それを乗り越えた企業を感じた。また、どの社員の方々も仕事ででありながら微笑み、両手を合わせて会釈してくださったこと（さすが『微笑みの国タイ』である）、工

り、工場を後にした。

ここから下島会長も同行となり、フルメンバーとなった私達を垂せたバスは、ランチ会場へと向かった。約一時間半ほどでタイ料理

レストラン」に到着した。こちらでは、トムヤンクンをはじめとした本格的なタイ料理を開放的なオープンエアの席でゆっくりと堪能した。

そして、満腹となった面々は、ホテルに到



胸に抱き、各部屋で少しばかりの休憩を取つた。

今号では、旅行記の序盤二日前半までを掲載しました。次号以降掲載分も楽しみにお待ち下さい。(正田)

株式会社 三協商会
本社・営業所 東京都台東区下谷 2-8-12 TEL:03-3875-0335 FAX:03-3875-0337
越谷第一工場 埼玉県越谷市大岡野 4-129 TEL:048-988-5355 FAX:048-987-2455
越谷第二工場 埼玉県越谷市七左町 4-75 TEL:048-988-5368 FAX:048-987-8453

包材市況報

二月十八・二十日に

千葉市・幕張メッセ全

館においてスーパーマ

ケットを中心とする食

品流通業界に最新情報

を発信する商談展示会

「第六十回スーパーマ

ケット・トレードショ

2026」(以下、S

MTS)および、中食

産業お弁当・惣菜

に特化した商談展示会

「デリカテッセン・ト

レードショー2026」

(以下、DTS)が開

催された。

六十回目の節目とな

る今回は、三日間の会

期中に八万九千二百名

(複数日会場九千三四

五名含む)の登録入場

者があり、SMTSは

出展者数二千五二社・

団体、三千六七十一小

間の規模で開催。日本各

地から千四百社以上の

地域産品メーカーが出

展し、海外からも十七

か国、九十九社・団体

百三十二小間が参加し

た。DTSは五十六社・

団体、二百七十一小間

の規模で開催した。

今回の注目点は

一、「冷凍ゾーン」

の拡大

前回の「冷凍×食」コ

ナーが、今回から単独

の「冷凍ゾーン」へと

昇格・拡大された。こ

れは、共働きの世帯の増

加やタイパ(タイムパ

フォーマンス)重視の

定着により、冷凍食品

は「手抜き」から「高

品質な時短」へと進化

したためと考えられる。

また、有名店監修の冷

凍おつまみや、環境に

配慮したアップサイク

ル食材を活用した冷凍

ミールキットなど、

「冷凍ならではの付

加価値の提案が注目さ

れた。

二、消費トレンドは

「自分ファースト(癒

やしと健康自衛)」

主催者が発表した二〇

二六年のキーワードは

「自分ファースト」だっ

た。物価高による節約

疲れの反動から、自分

の心と体を労わる「癒

やし」や「ウェルビー

イング」への投資が強

まっておりオーガニッ

ク、適塩、マインドフ

ルネスを意識した「整

える食」の展示が目立

った。

三、AIと「人の力

の共創

深刻な人手不足への回

答として、最先端の店

舗運営ソリューション

が集結していた。AI

を用いた欠品防止、賞

味期限チェック、棚割

りの最適化の提案等、

AIによる店舗管理や

効率化を進める一方で、

AIでは代替できない

「接客」や「売場づく

りの感性」をどう最大

化するかと、DX

とアナログの融合が大

きなテーマとなっている

る。また、持続可能性

と生産性の両立を目指す

革新が強調された。

ここまで書いて既視

感があると気付いた。

十月の日本包装産業展

でも同じような課題と

方向性だった。どの業

界も根本的な問題は共

通している。AIは、

今後の仕事の方法を大

きく変える可能性があ

るそうだ。私の周りで

もAIを活用した事例

を紹介してくれる方が

増えてきた。このよう

な変化が必要な時は競

合他社と差異化し、競

争力のある事業展開を

図れるチャンスでもあ

る。この機会を逃さず

活用する一助を組合に

も担ってもらえるとあ

りがたいものだ。

(西原)

TGI会

東包材ゴルフ愛好

会(「TGI会、関谷

和良会長)では、去る

十一月十九日、鎌ヶ谷

カントリークラブに於

いて第三四回TGI

会が開催された。

主な競技結果は以下

の通り。

優勝 金井利之氏

五六・五一 一〇七

HC三六 NET七一

二位 御母衣崇秀氏

四七・四四 九一

HC一八 NET七三

三位 石塚勝久氏

四五・四〇 八五

HC三 NET八二

ドラゴン賞 御母衣

崇秀氏・石塚勝久氏

ニアピン賞 石塚勝

久氏(二ホール)・久野

智孝氏(二ホール)

ベストグロス賞 石

塚勝久氏

東青会定例会

東青会(会長・草薨
亮平氏)では、二月五
日(木)午後六時三十
分より二月定例会が行
われた。

定刻となり会長兼総
務の草薨氏が開会を宣
し、「皆様新年明けま
しておめでとうござい
ます。本年度も残り僅
かとなり、四月の総会
では二名の方が卒業
されますが、来年度に
向けてセミナー等の準
備をしつかり進めてい
きたいと思っております。」
と挨拶がのり議事に入
った。

一、次年度総会につ
いて
・開催時期 令和八年
四月二十三日(木)
・会場 笛吹氏に一任

・内容 報告事項を簡
潔にまとめ、短時間で
の開催とする。

二、次年度役員人事
及び会計監査について
・令和八年度の人事案
を承認。
・会計監査については、
「皆様新年明けま
しておめでとうござい
ます。本年度も残り僅
かとなり、四月の総会
では二名の方が卒業
されますが、来年度に
向けてセミナー等の準
備をしつかり進めてい
きたいと思っております。」
と挨拶がのり議事に入
った。

三、次年度事業計画
及びセミナーについて
○第一回AIセミナー
・六月十二日(金)開
催予定
・内容 従業員参加型。
Googleの「Ge
mini」を活用した
AI初心者に向けた実
践的なワークショップ。

四、今後の東青会の
進め方について
・予算及び喫緊の課題
であるAI活用の重要
性を鑑み、運営の仕方
について議論がなされ
た。

五、予算案の調整
・来季の予算案につい
てセミナーの開催が多
くなり、どのように予
算配分していくか活発
な議論がなされた。
最後に草薨会長より
「新しい技術への順応
に向け、まずは六月の
セミナーを成功させま
しょう。」と挨拶があ
り散会した。(首代)

事務所だより

【一月】
十三日 定例理事会
(中央区立産業会館・
第集会所)

十七日 新春浅草歌
舞伎観劇会(浅草公会
堂)

二十日 賀詞交歓
会(東武バントホテ
ル東京)

【二月】
十日 定例理事会
(中央区立産業会館・
第集会所)

十八日 保険部会
(中央区立産業会館・
第四集会所)

労働法 Q&A #79

社会保険労務士
山口からの

Q 年次有給休暇の申請書に理
由欄を設けようと思うので
すが、理由を確認するのは違法
でしょうか？

A 理由欄を設けたり、本人か
ら尋ねること自体は直ちに違
法とまでは言えませんが、適
切に運用しなければ違法にな
ることもあります。

【解説】
労働基準法で定める年次有
給休暇は、労働者の請求する
時季に与えなければなりません
(時季指定権)。その権利の
行使は、利用目的に左右され
るものではなく、会社が干渉
できるものではありません。
その一方で、会社には当該
請求に対して時季を変更して
もらう権利があります(時季
変更権)。

例えば、請求された時季が
特に繁忙の日であるなど、事
業の正常な運営を妨げるこ
と

になる場合は、利用する日を変
更してもらうことができます。
ちなみに、単に「人手不足だ
から」「慢性的に忙しいから」
という理由では変更が認めら
れるものではありません。

しかし、例えば複数人が同時
に申請してきた場合、全員の申
請を認めるのが難しいときが
あります。そのような場合、優
先度を判断するため、申請理由
によって申請を認める者と、時
季変更権を行使する者を決め
ることが考えられます。

また、新婚旅行など時季変更
権の行使が現実的ではないこ
ともあるため、理由を確認する
必要があるでしょう。

当然ですが、年次有給休暇の
利用は労働者の権利ですから、
理由の確認の強要はできません。
あくまでも任意という位置
づけにしておきましょう。
(山口経営労務事務所 著)

次回、第三四五回の
会場は、十二月十七日
に行われる総会に於い
て年間計画と共に決定
される。
(草薨)



東青会 会員募集のご案内

東青会では会員を募集しております。
50歳以下の東包材会員企業の社長、または後継者の方なら、ど
なたでもOKです。
東青会では毎年、テーマを決めて勉強・研究をする部会活動を中
心に、最新の情報・様々な意見の交換をしながら、経営者として、
包材人としての成長をめざして活動しております。
若い力で、包装業界を盛り上げていきましょう。
詳細は、お気軽にお問い合わせ下さい。
会員拡大担当 草薨 亮平(東ワラ商事(株))



年に4回有名ゴルフクラブにて開催

- * 1964年6月に、第一回を開催し、今年で62年目(R7.11.19開催
第344回)を迎えた歴史ある組合員によるゴルフ愛好会です。
- * 毎回、関東の有数のコースで開催しております。
- * ゴルフの好きな紳士淑女であれば、年齢・性別・ゴルフの腕前は問い
ません。
- * 会長 関谷 和良
- * 会員数 15名
- * 初回はゲストとしてご参加下さい。競技委員長とラウンドしていただ
き、その後ハンディキャップを決定し、会員として華やかにデビュー
です。

Information

お問合せは・・・
金井 利之(総務・協栄包装(株))
TEL: 03-3895-6151まで

次回開催は・・・R8.4.22千葉C.C.にて開催予定

