



本社/〒111-0053 東京都台東区浅草橋5-29-8
TEL.03-3864-0061(代表)
URL http://www.shimozima.co.jp/
東京・札幌・盛岡・仙台・新潟・宇都宮・埼玉
千葉・横浜・静岡・名古屋・岐阜・大阪・広島・福岡



月刊 東包材

令和5年 5月号 発行所 東京包装材料商業協同組合 創刊・昭和36年4月
〒103-0007 東京都中央区日本橋浜町2-25-4 2F
TEL 03-6810-8870 FAX 03-6810-8871
理事長 関田 和幸 編集人 眞尾 建太郎



日本梱包資材株式会社
NIPPON KOMPO SHIZAI CO.,LTD

本社・東京都墨田区立川4丁目19番8号
TEL 03-3634-5131
営業所・札幌 埼玉 新潟 静岡
名古屋 大阪 福山 九州



新旧合同理事会

令和五年五月定例理事会が、八日(月)新田理事が出席のもと、中央区産業会館第二集会室とZOOMを併用して開催された。定刻の午後六時三十分、河合総務部長が開会を宣し、司会進行を

新旧合同理事会開催

当組合、五月の新旧合同理事会が去る五月八日(月)午後六時三十分より中央区立産業会館・第二集会室とZOOMを使用してのオンライン併用に於いて開催された。まず関田理事長から挨拶があり、その後月例の包材市況・保険事業・慶弔行事に関する報告が行われ、協議並びに審議事項として、新理事紹介・今後の会合予定事項について審議がなされ、午後九時に終了し散会した。

5月新旧合同理事会

五月二十六日・上野精養軒で開催

第五十二回通常総会近づく

【報告事項】
議案一、月例包材市況報告(福本市況対策副委員長)
月例市況報告
石化製品はフィルム

【報告事項】
議案二、月例保険事業報告(保険部長代理に代わり事務局長)
正田事務局長が手元の資料に基づき、保険手数料収入の報告を行った。

【報告事項】
議案三、慶弔行事の

第51回通常総会開催のご案内

東京包装材料商業協同組合では、下記の通り第51回通常総会を開催致します。

組合員の皆様におかれましては、ご多用中の事とは存じますが、万障お繰り合わせの上、ご出席賜ります様お願い申し上げます。

5月号「月刊東包材」とは別に総会資料をお送り致しました。お手数ではございますが総会当日ご持参下さいませお願い申し上げます。

記

日時：令和5年5月26日(金)

17:00～(通常総会)

18:00～(懇親会・包装コンサルタント認定式・永年勤続表彰式)

場所：上野精養軒

2階竹の間(通常総会)

3階桐の間(懇親会、他)

会費：無料



【報告事項】
議案四、第五十一回通常総会の件(関田理事長)
手元の資料に基づき、記載内容の確認と、第五十一回通常総会の進行について協議・検討された。

【報告事項】
議案五、会合予定の件(河合総務部長)
既に決定している日程の確認と、今後の理事会の日程が協議・検討され承認された。

【報告事項】
議案六、その他
①組合員入会の件

【報告事項】
議案七、六月七日(水)★七月四日(火)★議案六、その他

【報告事項】
議案八、その他

【報告事項】
議案九、その他

【報告事項】
議案十、その他

【報告事項】
議案十一、その他

【報告事項】
議案十二、その他

件(河合総務部長)報告事項なし。
【協議並びに審議事項】
議案四、第五十一回通常総会の件(関田理事長)
手元の資料に基づき、記載内容の確認と、第五十一回通常総会の進行について協議・検討された。

第六支部の谷戸専務理事より、株マルシンの新規組合入会希望がある事が報告された。協議・検討の結果満場一致で承認を得た。
②東京包装高等専門学校の件
専門校運営の際に東京都立東職業能力開発センターより必要な書類の提出について説明があった。補助金申請の有無に関わらず、必要な記載事項がある為、一年に一度各組合員・賛助会員に確認の協力をお願いしたい旨が、事務局より報告された。

提携ガソリン価格

(価格改定期日 令和5年5月1日給油分より)

改定価格(税別)	4月分最終決定価格		5月予想価格	
	直営店	指定店	直営店	指定店
軽油	129.0円/L	131.0円/L	128.0円/L	130.0円/L
ガソリン(レギュラー)	146.0円/L	148.0円/L	145.0円/L	147.0円/L
ガソリン(ハイオク)	156.0円/L	158.0円/L	155.0円/L	157.0円/L

今年五月、四年ぶりの神田祭が催行される。言わずもがなコロナウイルスの影響で二年前の回は中止を余儀なくされた。▼四年ぶりという事で町会役員等は威勢が高まっているが、まだまだコロナの影響は根深い。日本三大祭、さらには江戸三大祭に数えられている神田祭においても、平常時でさえ簡単には行かない寄付金集め。特に今回は数段厳しい。コロナの恐怖がゼロになつたわけではないので当然ではある。▼また担担手においても、都心の人口は減る一方で、いくつかの協力団体に支えられて大神輿を渡御、宮入している

【報告事項】
議案十三、その他

【報告事項】
議案十四、その他

【報告事項】
議案十五、その他

【報告事項】
議案十六、その他

【報告事項】
議案十七、その他

【報告事項】
議案十八、その他

【報告事項】
議案十九、その他

【報告事項】
議案二十、その他



地球にやさしいセロテープ

Small Action for FUTURE - サステナブルなミライへ

天然素材

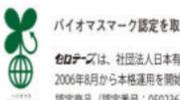
セロテープは、再生可能な植物資源である樹木(木粉)を原料とした、天然素材のフィルムです。粘着剤の主原料には天然ゴムや天然樹脂を、巻芯には再生紙を使用しています。印刷する場合の燃焼エネルギーが低く、有害ガスの発生も少ない、環境に配慮した製品です。石油系の透明テープとは基材が違います。



ニチバンは持続可能な開発目標(SDG)を支援しています。



ニチバンはセロテープの製造、販売を通じて、持続可能な開発目標(SDG)に取り組んでおります。



バイオマーク認定を取得

ニチバンは、社団法人日本有機資源協会が2006年8月から本格運用を開始した「バイオマーク」の認定商品(認定番号:050236)です。

ニチバン株式会社 テープ事業本部 〒112-8663 東京都文京区関口2-3-3

包装・梱包作業の合理化・省力化・無人化
システムを設計・製作いたします



板橋工業株式会社

本社 〒173-8611 東京都板橋区双葉町35-10 支店 東京、大阪
TEL 03-3962-3151 仙台、名古屋、高松、広島、福岡、鹿児島
FAX 03-3962-2533 工場 沼津

東京包装高等専門校 工場見学

東芝テック(株)

去る一月二十七日(金)、東芝テック(株) ショールームに於いて受講生十二名でショールーム見学をさせて頂いた。

まずRFID(Radio Frequency Identification)とは情報を記録する小型のICチップとアンテナを搭載したRFタグと、RFタグ内のデータの読み取り・書き込みを行うリーダー・ライタ、その情報管理を行うコンピュータシステムで構成されたもの、あるいはその技術である。倉庫の検品、出入庫管理、在庫管理をはじめ業務効率化を目的としたツールである。

次にRFIDのメリット・デメリットは以下の通りである。

〈メリット〉非接触読み取り、形状加工、複数同時読み取りが可能。バーコードに代わるツールである。従来のバーコードでは商品一点一点を読み取る必要があったが、RFIDタグを付けた商品はまとめて一度に読み取る事が可能な為、会計や棚卸し業務に於いて時短が見込める。

〈デメリット〉金属や水分の影響を受ける。読み過ぎや漏れの発生

電磁波の強弱を調整する事により環境に合わせた読み取り精度の向上も可能な為、暫定対策を取っている。

ショールーム見学を通じて日常生活においてRFIDに関わっている場面が多く存在している事に気付いた。

アパレルショップの会計時や書籍店での商品検索等、今までの生活をより快適にするものだと感じた。

私の携わる包装業界に於いても倉庫内の包装資材の在庫管理は課題となっている。倉庫内で使用した資材が各所点々と置いてあり在庫把握ができていない事により過剰な注文が

無人数が入店しては複数人が入店しても把握し、ランダムに商品を選択し会計までスムーズに対応出来るシステムを体験出来た。短期間でセンサーの能力も上がっているこの事で我々の日常生活に無人コンビニが普及する日も近いのかもしれない。

今回RFIDに関する勉強をさせて頂く機会を設けて頂きありがとうございます。包装業界にも必要となるツールだと思えますので、今後の営業活動に活かしていきたいと思えます。(第二十五期 榎ウエノシステム 胡麻鶴涼)



東京包装高等専門校の生徒十二名が参加し、(株)トウユニパック栃木工場に於いて、封筒及び手提袋の製造について工場見学をさせて頂いた。

まず始めに奥田執行役員よりご挨拶と会社概要の説明があり、説明後に工場見学にて製造過程を見学させて頂いた。

工場見学では、まず材料となるロール紙が保管されているところを見させて頂き、傷が付かないよう、入荷時のチェックや荷扱いに注意を払っていると説明を受けた。ロール紙は大量にあり、倉庫奥の物を取り出すのは困難かと思ったが、置き場が台車になっており使い勝手を良くする工夫がされていた。

次に実際の封筒の製造機を見せて頂いた。まず始めに和封筒を製造している回転製袋機があり、大きいロール紙からカット・糊付け・折り込みが行われ、製造機の出口ではよく見知った封筒となっていた。

製造機の後ろには自動で段ボールに箱詰めを行うインキーサーがついており、製造された封筒がそのまま箱詰めされている。段ボールの封はテープ止めではなく、折り込みを行うワンタッチ式となっていて、手間よりもお客様の使い易さを重視しているの伺った。

その後は洋封筒を製造している枚葉製袋機を見させて頂いた。枚葉製袋機は回転製袋機とは違い、材料投入部ではなく、材料投入部が製造機の中央だった事もあり一目では製造過程が理解出来なかつたが、投入から排出までの流れを説明頂き全体像を把握出来た。

今回、工場見学をさせて頂いた関係者の皆様に改めて感謝の意を述べさせて頂き、ありがとうございます。ありがとうございました。

(第二十五期生 榎F UKUMI 小枝和也)

去る二月十日(月)東京包装高等専門校の受講生十一名にて三菱ロジスネクスト株式会社オンサイト研修センターを訪問した。

三菱ロジスネクスト(株)に入社して三十八年目、現在、オンサイト研修センター長を務めている小宮氏に会社の歴史と現場の案内をして頂いた。

二〇一七年より三菱ロジスネクスト(株)という会社名を使用しているがもとはニチュ・TCMフォークリフト・日産フォークリフト・三菱重工の四社が合併してできた会社である。オンサイト研修センターはオンサイト現場という名の通り現場の状況を再現し、カタログを見ての購入ではなく、購入前に実際に実機を確認し、手で触り体験をすることでお客様の要望と一致しているかの確認、導入後のイメージを沸かせる場所として活用されている。

また、訪れたお客様にアンケートを実施し、関心の多い項目をピックアップして商開発・改善等に役立たせる事が出来ている。

最近の関心だと①安全②無人化が多いという。現在の物流業界は『深刻な』人手不足に悩まされている。現場の安全を確保し事故のない安全な現場をアピールする事で人手の確保をしようとする動きや無人機器を購入し機械で出来る事は機械に任せ、人手が必要な所を人をおおうとする経営者が増えている。

オンサイト研修センターには日々そういった現場の悩みを抱えた経営者の方々が担当者がたくさん見学に訪れている。

現場には三百坪程度の倉庫と大きなフォークリフトが展示してあり自動で自動倉庫シス



た。今回の研修を今後の仕事に活かしていきたいと思う。

ロジスネクスト(株)



現場には三百坪程度の倉庫と大きなフォークリフトが展示してあり自動で自動倉庫シス

包装用・産業用・農業用等各資材の幅広いニーズにお応えします。

ISO 9001 ISO 14001
JQA-QM6572 JQA-EM4357
深美工場

フィルム資材 結束資材 成型品資材

http://www.maolan.co.jp

石本マオラン株式会社

あらゆる分野に広く利用できるワンタッチ封筒

USPACK

商品発送の際に納品書・出荷表・内容証明書・保証書・説明書などの書類や、小さな部品を入れ、段ボール箱などに貼り付ければ作業のスピードアップと安心して合理的な上、能率よく発送業務を行う事が出来ます。

株式会社 **ウスイ包装**

本社 東京都台東区寿4-13-11 TEL 03-3842-5521 URL http://www.usui-hoso.co.jp/

大阪営業所 大阪府大阪市城東区成育1-1-13 TEL 06-6939-6371

MIBORO

株式会社 みぼろ

〒135-0022 東京都江東区三好2-17-9
TEL 03-3641-6557 FAX 03-3641-6567
URL www.miboro.co.jp

取扱品目

ターボリン紙/クラフト紙/ポリラミネート紙/ポリクロス紙/裏目糸入紙/クレープ紙/ロー引紙/その他包装紙/工程紙/物流/梱包資材全般/

加工内容

小巻取/平判断紙/印刷/スリット/製袋

さくら紙工株式会社

本社 〒136-0072 東京都江東区大島9-1-5
TEL 03-3682-5191(代) FAX 03-3682-5195
川越工場 〒356-0051 埼玉県ふじみ野市亀久保1670-8
TEL 049-261-3067

二面より続き

提供し続け、持続可能な社会に貢献する)から取って付けられた。社員一人一人が社名に誇りを持ち、自社商品開発を活かすと共に社会に貢献に取り組んでいる企業だ。

今後の営業活動でフォークリフトの販売の機会があれば、再度訪問しなくなる施設であった。

マクセル(株)

春めいた陽気の中、去る三月十日(金)マクセル株式会社(神奈川県川崎市多摩区)に於いて東京包装高等専門学校出席者十一名による工場見学が行われた。



現在、マクセルという会社名はMaximize(独自のアナログコア技術で社員・顧客・社会にとつての(最高の価値)を創造、

テープ製造工場へ移動した。工場内に入るにあたり、ヘルメットと作業帽を被り、外靴の上からシューズカバーを履いたのち、工場内へ案内された。

細かい所まで見過ごさず出来るのが、人の手だと感じた。また展望室に案内され、快晴の日は富士山が眺められ、夏場は二子玉川花火大会が一望でき、社員の憩いの場として使用され環境が良い企業だと実感した。



このような機会を提供していただきまして、関係者の皆様には誠に御礼申し上げます。

全課程を終えて

佛フレックス大槻和之

私が株式会社フレックスに入社してから三ヶ月、前職は違う業種だったが業界の事は右も左もわからない、自身の業務もままならないまま東京包装高等専門学校に入学しました。

事も自身の知識の厚みを増したと思っております。普段の業務・営業で取り扱っている商品がどのような工程で製造されているのか、普段の営業業務では体験出来ないことを経験できる場だったので毎回とても新鮮で楽しめました。

約三年ぶりの開催となった為、既にお客様を担当している中での東京包装高等専門学校への入学となりました。

最後にありがとうございました。東京包装高等専門学校の関係者各位の皆様、講義を行って頂きました。講師の皆様、工場見学でお世話になりました。

TGI会

東包材ゴルフ愛好会(関谷和良会長、略称TGI会)では、去る四月十一日、袖ヶ浦カンツリークラブ新樹コースに於いて、第三十四回TGI会が開催された。



優勝 吉原雄一氏 四七・四六 九三〇H C十六 NET七七 準優勝 関田和幸氏 四六・四四 九〇〇H C十 NET八〇 第二位 石塚勝久氏 四二・四二 八四〇H C三 NET八一

Advertisement for Sankyo adhesive tapes and other products, including contact information for Kan'ei Shoji Co., Ltd. and Sankyo Corporation.

第二十五期東京包装高等専門学校卒業式

令和四年度第二十五期東京包装高等専門学校の卒業式が、去る三月十七日（金）午後六時三十分より「浅草橋ベルモントホテル・菊華の間」に於いて執り行われた。



定刻となり眞尾総務副部長司会のもと東京包装高等専門学校第二十五期卒業式が開始された。初めに校長でもある関田理事長より式

辞が次の様に述べられた。



「皆さんご卒業おめでとうございます。五十三時間という長い時間をかけて、寒い日も雨の日もあったかと思

いますが多くの事を学びましたかと思えます。組合としても三年ぶりの包装専門学校でした。こうして無事卒業式を迎えられたという事を皆さんに感謝申し上げ



「皆さんご卒業おめでとうございます。五十三時間という長い時間をかけて、寒い日も雨の日もあ

ついでに田原文教部長より学事報告、小池文教副部長より卒業生氏名の呼称が行われ、修了証書が関田理事長兼校長より各人に授与された。



第二十五期卒業生十名は以下の通り。
【第二十五期卒業生】
（順不同敬称略）
（株）FUKUMI 新井 徹
東ワラ商事（株） 稲元 勝也
フレックス（株） 大槻 和之
（株）ナカオサ 木下 捺々
（株）FUKUMI 小枝 和也
（株）ウエノシステック 越谷 友祐
（株）アイエスディ 小島 和彦
（株）ウエノシステック 胡麻鶴 涼

最後に田中副理事長が閉会の辞を行い東京包装高等専門学校第二十五期卒業式を終えた。引き続き司会が田原文教部長に変わり、懇親会がスタートした。最初に派遣事業主の挨拶という事で（株）アイエスディの石田忠義代表取締役と（株）ウエノシステックの上野寛太代表取締役より挨拶を頂き、関田理事長兼校長の乾杯の発声で暫しの歓談となった。卒業生同士や卒業経験者との思い出話などで盛り上がる中、毎回恒例となっている卒業生全員からこの半年間を振り返って貰い、一言ずつ頂いた。



事務所だより
【三月】
二日 定例理事会（中央区立 産業会館 第四集会室）
七日 新聞部会（事務局）
十七日 東京包装高等専門学校卒業式（ベルモントホテル）
二十三日 包装士認定コンサルタント試験（産業会館第四集会室）
【四月】
四日 定例理事会（中央区立 産業会館 第四集会室）
二十一日 東青会通常総会（築地傳）
二十四日 三役会（中央区立 総弁ホール）
ツェンター第三会議室）
二十六日 決算予算部長会兼顧問相談役会及び監査会（産業会館 第二集会室）

包材市況報

コロナ禍による経済衰退、緊迫な世界情勢、円安、物価高と二〇二二年を奔走した中小企業の労をさらに悪循環へと導く「インボイス制度」と「二〇二四年問題」。日本の中小企業の経営者は疲弊している。どの業界でも仕入れ価格の高騰が尾を引き通常の業務に加え値上げ交渉に時間を割いた。成果は100%には遠く及ばない。この先も物価高騰を織り込んだ事業運営が必要となる。ロシア・ウク

ライナの戦争が長引きエネルギー価格の高止まりの懸念や、脱炭素に向けた取り組みで大企業のエネギーコストの上昇と、運送などで使用している車両のエコ化（二〇三五ガソリン車問題）に伴う経費の増大も影響する。今年に入り一部大企業

諸外国では、物価上昇に合わせた中央政府が大胆な最低賃金の引上げに踏み切った。分かり易いのは米国だ。労働政策研究のレポート「個別労働トピック」（二〇二三年一月）によると、『全米五十州のうち二十三州が二〇二二年十二月から二〇二三年一月にかけて最低賃金を引き上げた。ワシントン州やコロラド州などでは、物価上昇と同率の8.6〜8.7%のアップとなった』

ある資本主義国では、政府が進める最低賃金の引上げに耐えられず、自然と中小企業は市場から消えていく。労働者も一時的には失業するが、再就職先は間違いなく高賃金になるので生活水準は向上する。日本の場合、欧米などと比べて異常なほど中小企業の廃業率は少ない。国民性なのか、国をあげて中小企業の倒産を防ぐような政策が進められてきたからなのか？「成長しない中小企業大国日本」にしてしまった。もともと自分と家族が食べていく為の現状維持ビジネスをやっていたが、質を上げていく余裕もない。また、労働者を安い賃金で働かせる事が「企

業努力」という考えだった。来年には配送・輸送業に対し「二〇二四年度働き方改革関連法」が実施となる。今の人員で同じ様な業務を行う為には、二割の労働時間を削減（残業時間の削減で給与減）、運送人員不足の増員（人件費増）、人材確保の難航（経験者はより良い環境で労働をする）などの個々の企業努力を前提に国が下支えしてくれば、僅かでも余裕ができて価格への転嫁、質上げにも踏み切れるかもしれない。（田中俊）

労働法 Q&A #65

社会保険労務士 山口からの

従業員が作業中にミスをして会社の機械に損傷を与えたのですが、それによる損害を当該社員に請求できますか？
➤ 会社が被った実損に対する請求は可能ですが、全額を求めるとは難しいでしょう。
【解説】
労働基準法第一六条には、損害賠償額を予定する契約を禁止する定めがありますが、これは、賠償金額を予定することを禁止したものであり、実際の損害について請求することを禁止した規定ではありません。
実際の請求は、民法による債務不履行または不法行為に基づき、その損害賠償を請求することになります。現実的には損害の全額を請求することは困難でしょう。
最高裁判決では、「事業の性格、規模、施設の状態、業務

内容、労働条件、勤務態度、加害行為の態様、加害行為の予防もしくは損害の分散についての会社の配慮の程度、その他諸般の事情に照らし、損害の公平な分担という見地から信義則上相当と認められる限度において、労働者に対する損害の賠償または求償の請求をすることができると解すべきである。」と判示しています。
つまり、会社は労働者の労働によって利益を得ているため、そこから生じるリスクも負担すべきであり、労働者のミスで発生した損害は、さまざまな事情を考慮して、会社と労働者との間で公平に負担しようというのが裁判所の基本的な考え方です。
そのため、裁判など争いになった場合、一部しか認められないと考えておくべきでしょう。（山口経営労務事務所 著）

年12回有各ゴルフクラブにて開催

* 1964年6月に、第一回を開催し、今年で60年目（R5.4.11開催 第334回）を迎えた歴史ある組合員によるゴルフ愛好会です。
* 毎回、関東の有数のコースで開催しております。
* ゴルフの好きな紳士淑女であれば、年齢・性別・ゴルフの腕前は問いません。
* 会長 関谷 和良
* 会員数 28名
* 初回はゲストとしてご参加下さい。競技委員長とラウンドしていただき、その後ハンディキャップを決定し、会員として華やかにデビューです。

東包材GOLF愛好会 (TG) 次会のお誘い

Information

お問合せは・・・
金井 利之（総務・協栄包装（株））
TEL：03-3895-6151まで

次回開催はR5.6.13 太平洋クラブ 成田コースの予定



東青会 会員募集のご案内

東青会では会員を募集しております。50歳以下の東包材会員企業の社長、または後継者の方なら、どなたでもOKです。東青会では毎年、テーマを決めて勉強・研究をする部会活動を中心に、最新の情報・様々な意見の交換をしながら、経営者として、包材人としての成長をめざして活動しております。若い力で、包装業界を盛り上げていきましょう。

詳細は、お気軽にお問い合わせ下さい。
会員拡大担当 石田忠義（株）アイエスディ
048-951-4348までお願い致します。

